

manomètres de précision à cloison de sécurité

“tout inox”

classe 0,6%

DN 150



PED 2014/68/UE

Ces appareils sont conçus pour servir de manomètres de contrôle ou de ré-étalonnage ou pour d'autres applications où la précision et la répétabilité sont de première importance. Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Les fluides de process peuvent être liquides ou gazeux mais ne doivent pas présenter de viscosité élevée ni cristalliser. Le certificat de calibration issu par un laboratoire national reconnu par (ACCREDIA) peut également être délivré sur demande.

1.16.1 - Modèle Standard

Norme de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S3 selon EN 837-2.

Précision: classe 0,6 selon EN 837-1.

Température ambiante: -25 à +65 °C.

Température du fluide de travail: -40 à +150 °C.

Température d'étalonnage: +20 °C.

Dérive thermique: max ±0,4%/10K de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail: 75% maximum de la pleine échelle **Surpression:** 30% de la pleine échelle

Degré de protection: IP 55 selon IEC 529.

Branchement au process: en acier inox AISI 316L.

Tube manométrique: en acier inox AISI 316L étiré sans soudures

Boîtier: en acier inox AISI 304

Lunette: en acier inox avec fermeture à baïonnette.

Fond éjectable: en acier inox

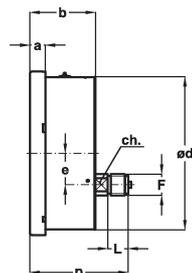
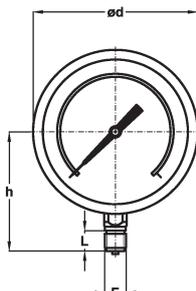
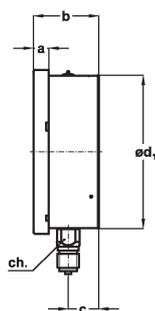
Voyant: en verre.

Mouvement: en acier inox avec butée de début et de fin de course

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc, avec miroir de correction de parallaxe

Aiguille: aluminium noir avec remise à zéro, à pointe chantournée

ECHELLE	Subdivision	Graduation	bar	kPa	MPa	psi
-1 à 0	0,005	0,10	◆			
0 à 0,6	0,002	0,05	◆		◆	
0 à 1	0,005	0,1	◆		◆	
0 à 1,6	0,005	0,1	◆		◆	
0 à 2,5	0,01	0,1	◆		◆	
0 à 4	0,02	0,2	◆		◆	
0 à 6	0,02	0,5	◆		◆	
0 à 10	0,05	1	◆		◆	◆
0 à 16	0,05	1	◆		◆	◆
0 à 25	0,1	1	◆		◆	
0 à 30	0,1	2	◆		◆	◆
0 à 40	0,2	2	◆		◆	
0 à 60	0,2	5	◆	◆	◆	◆
0 à 100	0,5	10	◆	◆		◆
0 à 160	0,5	10	◆	◆		◆
0 à 250	1	10	◆	◆		
0 à 300	1	20	◆	◆		◆
0 à 400	2	20	◆	◆		◆
0 à 600	2	50	◆	◆		◆
0 à 1000	5	100				◆
0 à 2000	10	100				◆
0 à 3000	10	200				◆
0 à 4000	20	200				◆
0 à 6000	20	500				◆



A - VERTICAL
 pour montage local direct.

D - RACCORD ARRIERE
 pour montage local direct

Montage	F	a	b	c	ch	ød	ød ₁	e	h	p	L	Poids
Vertical	41M - G 1/2 A	15	64	30	22	161	150,5		117		20	1,13 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Arrière	41M - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	31		96,5	20	1,03 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensions : mm

Malette porte-manomètre



Les instruments avec raccord vertical peuvent être pourvus de malette porte-manomètre, code **5VAL**.

OPTIONS

C -	Etrier 3 perçages - plaque vertical
E -	Etrier 3 perçages - plaque arrière
CE1 -	Certificat d'étalonnage ACCREDIA (manomètres)
CE3 -	Certificat d'étalonnage ACCREDIA (vacuomètres)
P02 -	Degraissé pour oxygène

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au Process / Options

1 16 1 A G 41M C...E
 D 43M CE1...P02